



BASIS TJEKLISTE



PRÆSENTATION

Hvem er du/I og hvem er vi?

Lidt baggrundshistorie og fakta om hinandens virksomheder, så vi sammen får en god forståelse for hinanden

EKSEMPEL: S.P Støber A/S er den største producent inden for deres ekspertiseområde som er covers til bl.a. vandreservoir overalt i verden. Virksomheden har patent på disse covers og har eksisteret siden 1994 og har 28 ansatte med to-holds skift i produktionen. Virksomheden er beliggende på Midtfn.

Aage Vestergaard Larsen A/S (AVL) er Nordens førende virksomhed indenfor genanvendelse af plast i høj kvalitet og har gennem sit 50-årige virke opbygget en unik viden om genanvendelse af plast. Der oparbejdes årligt 15.000 ton plastaffald, hvoraf ca. 97% kommer tilbage til fortrinsvist de danske plastproducenter.



PROJEKTBEKRIVELSE

EKSEMPEL: S.P Støber A/S (herefter benævnt SPS) og Aage Vestergaard Larsen A/S (herefter benævnt AVL) indledte i december 2023 en dialog om mulighederne for et samarbejde omkring compounding af SPS eget produktionsspild tilsat en procentandel ny råvare for at ændre materialeegenskaberne, så det ville kunne bruges til andre emner.

Efter indledende møder, hvor kvalitetskrav, procesparametre, logistik m.m. blev drøftet og delvist fastlagt, blev det aftalt, at lave tre testproduktioner som SPS efterfølgende skulle teste i deres produktion for at vælge den bedste compound.



PROJEKTORGANISATION

EKSEMPEL: Der samles en projektorganisation fra SPS og AVL

– AVL's kunne se således ud:

Jørn H. Knudsen Produktionschef

John Munk Teamleder ekstrudering

Martin Scholdan Laboratoriefchef

Tommy Jensen Logistik ansvarlig

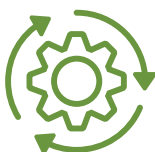
Marlene Svoldgaard Madsen Intern salgs- og indkøbschef



LOGISTIK

EKSEMPEL: Der aftales INCOTERMS

Der aftales hvordan produktionsspildet fra SPS skal leveres hos AVL – eks. i pallerammer/container. Der aftales hvordan den færdige compound skal leveres fra AVL til SPS – eks. bigbags/25 kg sække/bulk



PRODUKTION

EKSEMPEL: Vigtigste fokuspunkter er renholdelse og at undgå forurening af SPS produktionsspild fra afhentning til den oparbejdede compound leveres tilbage samt at få implementeret processer og procedurer og sikre at den nyvare der skal indgå i compoundet er til rådighed og ensartet.



BASIS TJEKLISTE



KVALITET

EKSEMPEL: Plastgranulat produceret af Aage Vestergaard Larsen A/S er underlagt- via vores in-house laboratorium- en omfattende kvalitetskontrol, hvor råvarens sporbarhed og kvalitet er af afgørende betydning. Hele vores produktion er underlagt en omfattende kvalitetskontrol, som foregår både før, under og efter alle processer, og prøverne arkiveres i minimum tre år. Eventuelle ønsker om ydelser som fx datablade med faste intervaller opfyldes gerne.

Eventuelle ønsker om at udføre audit på vores processer og procedurer opfyldes gerne, og vores ledelsessystemansvarlige- Karina Bested Rasmussen- vil assistere jer før, under og efter besøget.



PR-AKTIVITETER

Alle PR-aktiviteter (foto, film, SoMe opslag samt pressemeddelelser mm) skal aftales skriftligt mellem Parterne.

Kontaktpersonen vedr. ovennævnte PR-aktiviteter, er Gitte Buk Larsen, gbl@avl.dk, for Aage Vestergaard Larsen A/S



SALG- INDKØB OG LEVERINGSBETINGELSER

Se Salg- indkøb og leveringsbetingelser på www.avl.dk
www.avl.dk/salg-af-genanvendt-plast/salgs-og-leveringsbetingelser/

NOTE:
